



GATA CU CALCARUL!

Umidificator de aer cu abur cu
gestionare brevetată a calcarului
Condair **RS**



Umidificarea aerului și răcirea prin evaporare

 **condair**

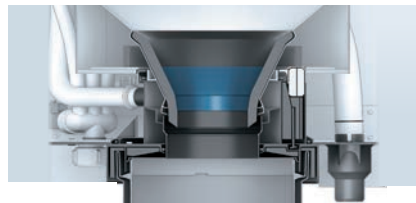
Umidificator electric de aer cu abur cu gestionare brevetată a calcarului

Gestionarea calcarului

Gestionarea brevetată a calcarului împiedică fixarea îndelungată a calcarului de elementele de încălzire. Incrustațiile se dizolvă succesiv și sunt direcționate din cilindru de abur în recipientul de colectare a calcarului. Gestionarea calcarului garantează timpi de revizie extrem de scurți și o lungă durată de viață.

Zona cu apă rece protejează intrarea și ieșirea de calcifiere

În zona intrărilor și ieșirilor, aparatul generează o zonă cu apă rece, care rămâne întotdeauna sub temperatura la care se formează calcarul. Astfel, intrarea și ieșirea apei sunt protejate împotriva calcifierii.



Recipient extern de colectare a calcarului

Disponerea recipientului de colectare a calcarului sub aparat asigură un acces foarte bun. Acesta poate fi scos acolo și golit, fără a deschide carcasa aparatului. Astfel, măsurile necesare pentru revizie se rezolvă ușor și rapid.



Distribuție flexibilă a aburului

Condair RS pentru utilizare în canal



Condair RS cu ventilator pentru umidificare directă a spațiului



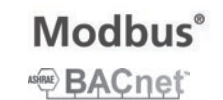
Cilindru din oțel inoxidabil fără coroziune

Reglare precisă cu controlerul tactil

Sistemul de control inovator al umidificatoarelor de aer cu abur RS creează posibilitatea unei operări intuitive a aparatelor, a unei transparențe remarcabile a funcționalității și a unui flux precis de aburi.

Conectare perfectă la sistemele GLT

Posibilitate de conectare la toate sistemele GLT obișnuite (de ex. Modbus și BACnet)



Condair **RS**

Umidificatoarele de aer cu abur Condair RS sunt optimizate pentru operare cu apă de umidifi-

care fără minerale și cu apă potabilă. Soluțiile constructive detaliate fac posibile o siguranță unică în operare, cea mai precisă acuratețe

în reglare și o funcționare ușoară. Aparatele sunt rezultatul zecilor de ani de experiență și definesc standardul umidificării de aer cu abur moderne.

Gestionare brevetată a calcarului

O inovație tehnică ce rezolvă problema calcarului
Gestionarea brevetată a calcarului îndepărtează în timpul operării mineralele răspândite din cilindrul de abur și le conduce automat în recipientul de colectare a calcarului prevăzut pentru aceasta. Depunerile de calcar sunt astfel îndepărtate continuu din cilindrul de abur.

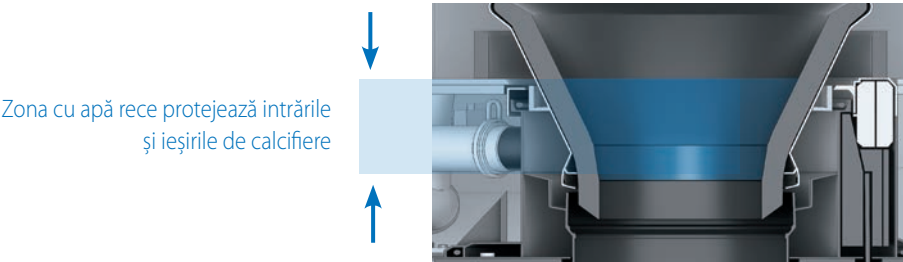
Bucățile de calcar se adună într-un recipient extern de colectare a calcarului și de acolo se pot goli în mod confortabil. Lucrările de revizie sunt astfel reduse în mare măsură, iar siguranța în operare este garantată în cel mai bun mod posibil. Gestionarea brevetată a calcarului garantează astfel timpi de revizie scurți și o lungă durată de viață a umidificatoarelor de aer cu abur RS.

Curățare ușoară și revizie facilă
Datorită recipientului extern de colectare a calcarului, intervalele între revizii devin extrem de lungi, iar activitățile necesare în timpul reviziei sunt reduse la minimum. Disponerea în exterior a recipientului de colectare a calcarului sub aparat asigură un acces foarte bun. Acolo acesta poate fi scos și golit, fără a deschide carcasa aparatului. Astfel, măsurile necesare pentru revizie se rezolvă ușor și foarte rapid.

Pompă de drenaj inovatoare
Incrustațiile de calcar sunt nedorite nu doar în umidificatorul de aer în sine, ci pot să apară probleme și în conductele de scurgere locale, dacă în apa de spălare există în continuare resturi de calcar. Acestea pot îngusta și afecta diametrul țevii.

Din acest motiv, la umidificatoarele de aer cu abur RS, pompa de drenaj a fost așezată peste recipientul de colectare a calcarului. Depunerile de calcar coboară în recipientul de colectare a calcarului și se adună acolo. În acest mod, nu este aspirat și drenat niciun reziduu în conductele de scurgere.

Aceasta dispunere a pompei de drenaj protejează sistemul de scurgere local împotriva sedimentelor de calcar nedorite și problematice.



Calcarul se fixează



Gestionarea brevetată a calcarului dizolvă incrustațiile



Calcarul este deviat din aparat spre recipientul de colectare



Recipientul de colectare a calcarului se golește

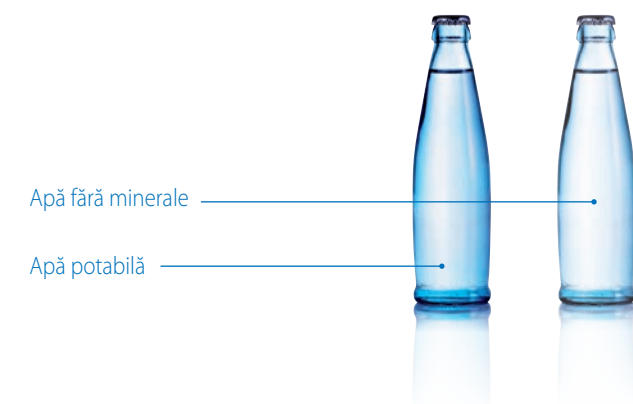


Flexibil în alegerea apei

O încălzire rezistivă lucrează independent de conductivitatea apei de umidificare. Din acest motiv, umidificatoarele de aer cu abur Condair RS se potrivesc atât pentru operarea cu apă pregătită, cât și pentru operarea cu apă potabilă.

La utilizarea apei fără minerale, lucrările de revizie se limitează doar la verificări periodice ale funcționalității.

Pentru operarea cu apă potabilă, umidificatoarele de aer cu abur RS de la Condair sunt întotdeauna prima alegere, întrucât gestionarea brevetată a calcarului asigură aici, chiar și în cazul apei care reține calcar, o fiabilitate ridicată și creează posibilitatea unei revizii facile și rapide a aparatului datorită recipientului de colectare a calcarului.



Reglare precisă cu controlerul tactil

Transparență optimă a procesului

Cu ajutorul controlerului tactil Condair aveți o vizualizare a tuturor datelor aparatelor și procesului. Datele privind funcționalitatea pot fi accesate în timp real și cu un istoric detaliat al datelor.

Reglare de precizie

Reglarea electronică a producției de abur poate avea loc variabil continuu de la 0 la 100%, iar astfel devine posibilă cea mai înaltă acuratețe a reglării și controlul emiterii de aburi cu cea mai înaltă precizie.

Pentru cerințe individuale, stau la dispoziție două variante de aparate:

RS Visual – aparatul pentru toate cazurile
RS Process – aparatul pentru cea mai înaltă precizie de reglare

Conectare perfectă la GLT

La umidificatoarele de aer cu abur din seria RS, cadrul de livrare standard conține o interfață pentru sistemele GLT disponibile (Modbus și BACnet).

Execuție standard

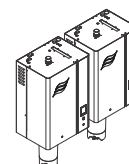
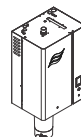
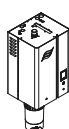
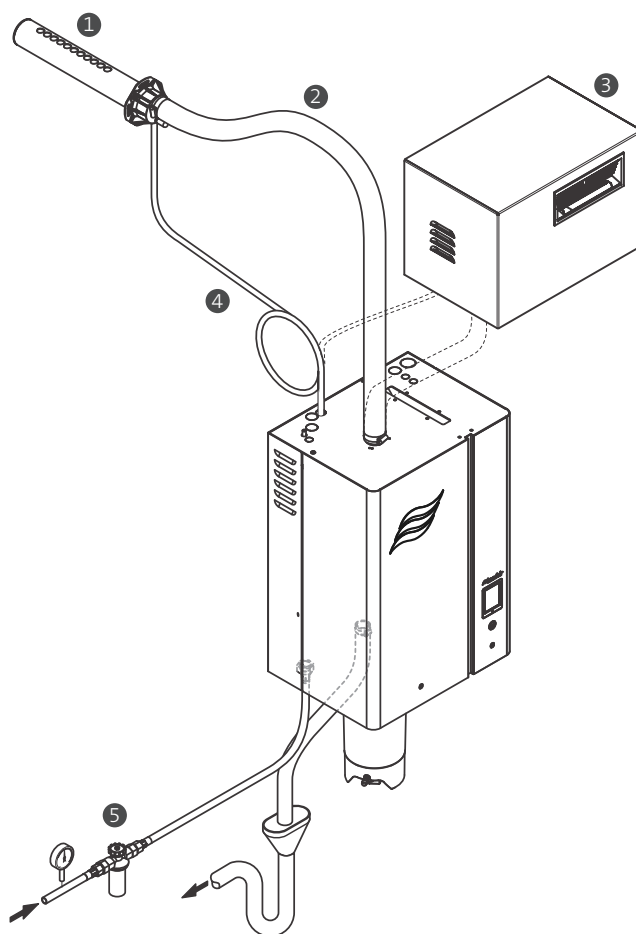
- Cilindru de aburi din oțel inoxidabil
- Gestionare brevetată a calcarului
- Recipient extern de colectare a calcarului
- Detector de la distanță pentru defecțiuni, revizie, operare și disponibilitate
- Funcționare cu ecran tactil
- Sistem de autodiagnoză
- Ceas pentru oră în timp real
- Conexiune Modbus și BACnet

Accesorii

- Distributor de aburi pentru canal [1]
- Tub de distribuție a aburului [2]
- Aparat de ventilare pentru umidificare directă a spațiului [3]
- Tub pentru condensat [4]
- Supapă filtru cu sită [5]

Opțiuni

- Sistem multiplu de distribuție a aburului OptiSorp
- Senzor de umiditate pentru montajul canalului/spațiului
- Higrostate canal/higrostate spațiu
- Set de egalizare a suprapresiunilor (până la max. 10.000 PaU)
- Dedurizarea apei Condair Soft
- Osmoză inversă Condair AX
- Diagnoză de la distanță Condair-Online
- Conexiune LonWorks



Date tehnice

Condair RS		5	8	10	16	20	24	30	40	50	60	80
Tensiune de încălzire		producție maximă de abur în kg/h										
400 V c.a. / 3 Ph / 50–60 Hz	kg/h	5,1	8,1	9,9	16,1	19,8	24,2	29,8	40,0	49,6	59,0	80,0
230 V c.a. / 1 Ph / 50–60 Hz	kg/h	5,0	8,0	9,8	-	-	-	-	-	-	-	-
Tensiune de comandă		230 V c.a. / 1 Ph / 50–60 Hz										
Dimensiuni (l x l x A)	mm	420 x 987 x 370			530 x 1097 x 406					2x 530 x 1097 x 406		
Greutate operațională	kg	40	40	40	66	66	66	66	66	132	132	132
Conformitate		CE, VDE, SVE										