



A SE FOLOSI CĂLDURA AB

cu umidificator abur încălzit pe gaz
Condair **GS**



Umidificarea aerului și răcirea prin evaporare

 **condair**

Producție a aburului economică și ecologică cu gaz cu energie primară

Reglare precisă cu controlerul tactil

Condair GS se livrează în șase variante de putere și poate fi reglat pe trepte de la 10 kg/oră până la maxim 240 kg/oră. Comanda aparatului reglată prin microprocesor poate fi comandată prin toate semnalele de reglare existente.

Conectare perfectă la sistemele GLT

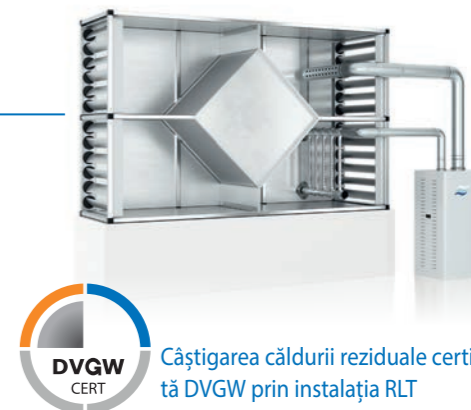
Posibilitate de conectare la toate sistemele GLT obișnuite (de ex. Modbus și BACnet).



Construcție robustă din oțel inoxidabil

Umidificarea aerului cu abur acționată prin gaz

Pentru un mod de funcționare eficient gazul care reprezintă energia primară poate fi folosit ca alternativă pentru umidificarea convențională a aerului cu abur acționată electric.



Câștigarea căldurii reziduale certificată DVGW prin instalația RLT

Cu Condair GS gazele de evacuare pot fi folosite pentru câștigarea căldurii reziduale. Cu ajutorul acestei tehnici unice și certificate DVGW nu mai este nevoie de un coș. Investiția și funcționare sunt foarte ieftine.

Folosirea energiei în mod extrem de eficient cu schimbătorul de căldură opțional cu valoare de ardere

Printr-un schimbător de căldură la admisia de apă proaspătă (versiunea GS CS) se poate obține un transfer de căldură de la gazele de evacuare către apa pentru umezire cu un grad de eficiență termică ridicat.

Camera de schimbare a căldurii

Camera inovativă de schimbare a căldurii este protejată de o izolare patentată împotriva pierderilor de căldură și are un grad de eficiență termică de până la 90%.

Aparatele Condair GS sunt vârf de gamă pentru umidificarea aerului care funcționează cu gaz. Gazele de evacuare pot fi transferate direct prin evacuarea RLT. Căldura din gazele de evacuare este recâștigată prin returnul de

căldură în aparatul RLT. Dacă este vorba de cea mai ridicată eficiență și o instalare simplă, atunci acestea sunt prima opțiune. În plus se pot introduce flexibil în instalațiile existente.

Câștigarea căldurii reziduale din gazele de evacuare prin instalația RLT

Sistemul de evacuare cu aer extras RLT are avantaje considerabile. În cele ce urmează instalarea este ușurată considerabil deoarece nu mai este nevoie de un horn. Căldura din evacuare este folosită regenerativ prin câștigarea căldurii reziduale în dispozitivul RLT, fără ca calitatea aerului să se modifice considerabil.

Energia din evacuare este disponibilă gratuit și economiile individuale pot fi calculate la necesarul de căldură-aerisire.

Treptele diferite de putere permit o selecție exactă în funcție de nevoie a aparatului pentru un domeniu de utilizare mare. Cu o cantitate de abur crescută crește și puterea de încălzire care se câștigă în aparatul RLT.

Nu este necesar un cămin



Câștigarea căldurii din evacuare



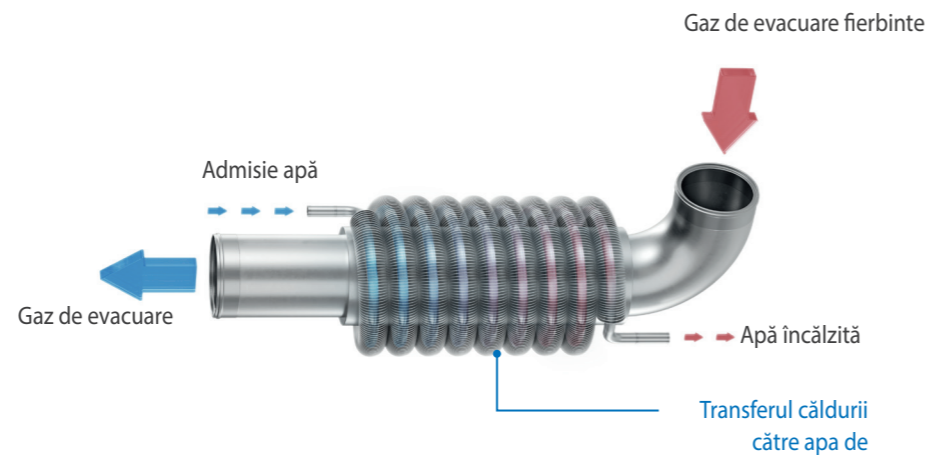
Certificare DVGW



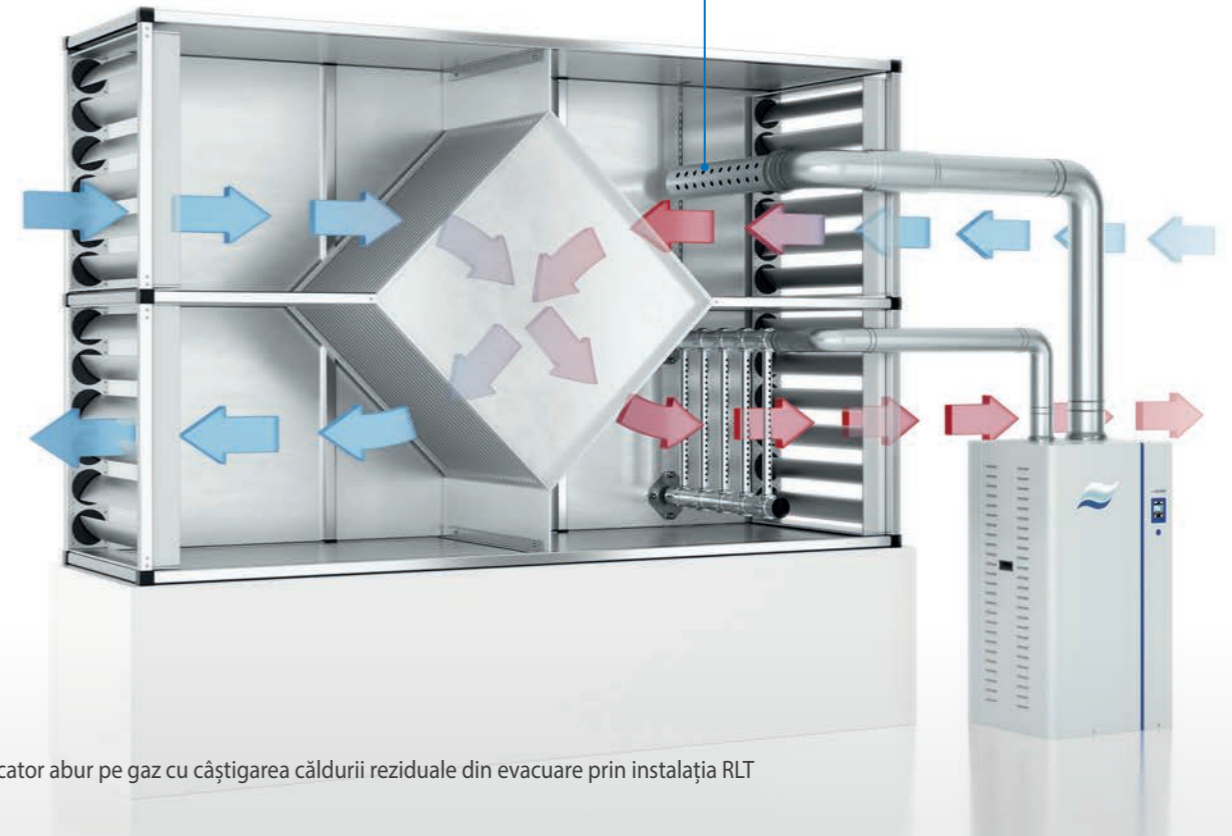
Schimbător de căldură cu valoare de ardere eficient pentru evacuarea convențională (opțional)

Dacă nu există nicio posibilitate de a câștiga căldura reziduală prin instalația RLT, atunci umidificator de aer poate fi completat cu un schimbător de căldură cu valoare de ardere pentru creșterea eficienței energetice.

Pentru a realiza acest lucru Condair GS CS pune la dispoziție un schimbător de căldură cu valoare de ardere la admisia de aer proaspăt pentru transferul căldurii de la evacuare către apa de umidificare cu grad de eficiență termică ridicat.



Câștigarea căldurii reziduale din gazele de evacuare certificată DVGW prin instalația RLT



Umidificator abur pe gaz cu câștigarea căldurii reziduale din evacuare prin instalația RLT



Schimbător căldură valoare de ardere (opțional)

Umidificator aer cu abur cu funcționare pe gaz și evacuare gaz convențională

Tehnologia eficientă se merită!

Performanța de încălzire din evacuare care poate fi folosită reiese din căldura sensibilă din temperatura ridicată a gazelor de evacuare și căldura latentă în forma aburilor de apă.

Valorile în paranteză prezintă o câștigare a căldurii fără căldura din condens.

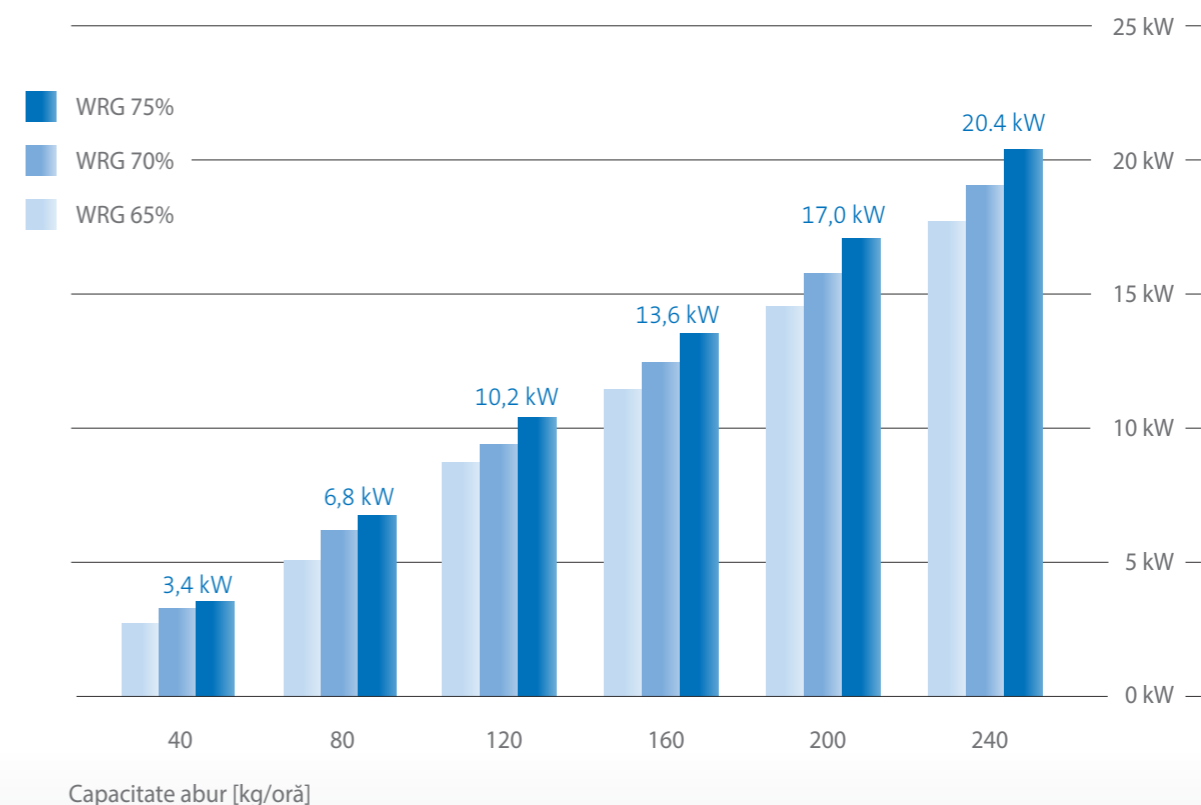
Capacitate abur	Căldură evacuare	WRG 65%	WRG 70%	WRG 75%
40 kg/oră	4,5 kW	2,9 kW (1,5)	3,2 kW (1,6)	3,4 kW (1,7)
80 kg/oră	9,0 kW	5,8 kW (3,1)	6,4 kW (3,3)	6,8 kW (3,5)
120 kg/oră	13,5 kW	8,7 kW (4,6)	9,6 kW (4,9)	10,2 kW (5,2)
160 kg/oră	18,0 kW	11,6 kW (6,1)	12,8 kW (6,6)	13,6 kW (7,0)
200 kg/oră	22,5 kW	14,5 kW (7,6)	16,0 kW (8,2)	17,0 kW (8,7)
240 kg/oră	27,0 kW	17,4 kW (9,2)	19,2 kW (9,9)	20,4 kW (10,5)

Se potrivește întotdeauna!

Situațiile variabile ale instalației necesită soluții adecvate. Variantele diferite de aparate permit o orientare clară conform datelor plane și o prezentare a instalației RLT.

Limitările existente din evacuarea de gaze au fost eliminate și s-a pus la dispoziție umidificarea aerului prin abur foarte eficientă pentru un câmp de utilizare mai mare.

Pentru necesarul de căldură a aerului se folosește potențialul de economisire inclusiv căldura din condens
Câștigarea căldurii reziduale [kW]



Condair GS
Amplasare interioară
(dependent de aerul încăperii)
Aerul din ardere este aspirat din zona de amplasare



Condair GS RS
Amplasare interioară
(aer încăpere independent)
Aerul din ardere este condus către exterior



Condair GS OC
Amplasare exterioră cu carcasă rezistentă pentru toate anotimpurile

Execuție standard

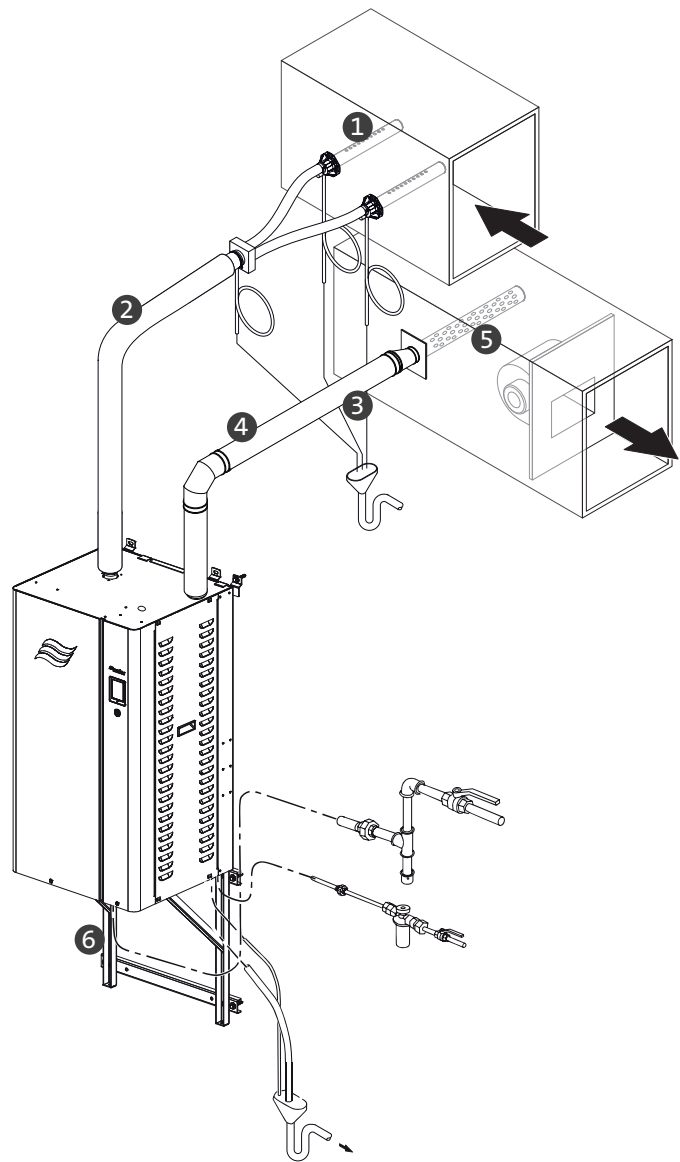
- Cilindru de abur din oțel inoxidabil
- Umidificator PI intern
- Detector de la distanță pentru defecțiuni, revizie, operare și disponibilitate
- Semnal analogic pentru producția actuală de abur
- Panou de comandă cu ecran LCD
- Sistem de autodiagnoză

Accesorii

- Distribuitor de aburi pentru canal [1]
- Tub de distribuție a aburului [2]
- Tub pentru condensat [3]
- Instalație de evacuare certificată DVGW [4]
- Distribuitor gaz [5]
- Cadru de bază [6]

Opțiuni

- Execuție aparat CS cu schimbător caldură suplimentar foarte eficient
- Sistem multiplu de distribuție a aburului OptiSorp
- Senzor de umiditate pentru montajul canalului/spațiului
- Higrostate canal/higrostate spațiu
- Set de echilibrare a suprapresiunii (până la max. 10.000 Pa)
- Conexiune cu GLT cu e-Links (de ex. pentru Modbus, BACnet/IP și LonWorks)



Date tehnice

Modele GS și GS-CS		GS 23	GS 45	GS 65	GS 90	GS 130	GS 195	GS 260
Producția de abur	kW/oră	23	45	65	90	130	195	260
Aer evacuat – subpresiune	Pa	de la -300 până la -1200 sau de la -400 până la -1500 (alte intervale la cerere)						
Tensiunea de control		230 V/1 fază/50–60 Hz						
Max/Min Input (Modele GS)	kW	20,5 / 4,1	41 / 8,2	61,5 / 12,3	82 / 8,2	123 / 12,3	184,5 / 12,3	246 / 12,3
Max/Min Input (Modele GS-CS)	kW	18,2 / 3,6	36,4 / 7,3	54,5 / 10,9	72,7 / 7,3	109 / 10,9	163,5 / 10,9	218 / 10,9
Lățime/Înălțime	mm	600 x 1110		710 x 1410	960 x 1410		1590 x 1410	
Adâncime	mm	540	540	710	710	710	710	710

Modele GS-OC (instalare în exterior)		GS 40	GS 80	120	160	200	240
Producția de abur	kW/oră	40	80	120	160	200	240
Lățime/Înălțime	mm	1262/1380					
Adâncime	mm	545	708	1104	1104	1500	1500
Conformitate		DVGW, CE, VDE					